

CNC – Aufbaustufe CNC – Maschineneinrichter (w/m/d)



CNC-Aufbaustufe CNC – Maschineneinrichter (w/m/d)



Förderung und Finanzierung

Unter gegebenen Voraussetzungen ist eine Förderung durch das Jobcenter, bzw. die Agentur für Arbeit (durch einen „Bildungsgutschein – Qualifizierungschancengesetz“), den Berufsförderungsdienst (BFD) der Bundeswehr sowie eine Rehabilitationsförderung seitens eines Rentenversicherungsträgers möglich. Soweit keine Finanzierung durch einen Kostenträger erfolgt, kann die Weiterbildung auch selbst bezahlt werden.

Kontakt

Henriette Andris



07721/9198-41



henriette.andris@wbzgbh.de

Abschluss

W/BZ Teilnahme-Zertifikat

Voraussetzungen

- Berufserfahrung in einem industriellen Metallberuf
- Modul CNC-Grundstufe oder vergleichbare Kenntnisse
- Keine Allergien gegen Öle, Kühl-, Schmier- und andere Hilfsstoffe

Leistungen

- Theoretischer und fachpraktischer Unterricht im W/BZ

Investition

€ 5.066,98



CNC–Aufbaustufe CNC – Maschineneinrichter (w/m/d)

Bildungsziel und Einsatzbereiche

CNC–Maschineneinrichter (w/m/d) programmieren und rüsten CNC–Werkzeugmaschinen selbständig und bringen Produktionsaufträge bis zur Produktionsfreigabe.

Inhalt

- Wiederholung CNC–Grundlagen
- Spanende Fertigungen
 - » Schneidstoffe und deren Einsatzgebiete
 - » verschiedene Wendeschneidplatten und deren Einsatz
 - » Spanleitstufen
- Programmierung der Dreh– und Fräsmaschinen
 - » DMG 5–Achs–Fräsmaschine
 - » Traub TNA300
- Programmiertechniken
 - » CAM–Programmierplatz
 - » angetriebene Werkzeuge
 - » Unterprogrammtechnik
 - » Programmteiwiederholung
 - » Polarkoordination
 - » Punktetabelle
 - » Musterdefinition
 - » SL–Zyklen
 - » FK–Programmierung
 - » Fasen und Abzeilen

CNC–Aufbaustufe CNC – Maschineneinrichter (w/m/d)



Inhalt

- Werkzeugvermessung
 - » externe Vermessung an Zoller
 - » interne Vermessung in der Maschine
 - » automatische Werkzeugkorrekturen
- Schwenkbearbeitung
 - » Schwenken mit einem Raumwinkel
 - » CAD–Import
 - » 5–Achsbearbeitung
- Werkstücknullpunkte
 - » setzen mit Kantentaster
 - » setzen mit 3–D–Taster
- Arbeiten an der CNC–Maschine
 - » CNC–Maschine rüsten, einfahren und überwachen

Termine

04. März – 03. Juni 2024

16. September – 10. Dezember 2024

Dauer

3 Monate Vollzeit

(540 Unterrichtseinheiten)

Unterrichtszeiten

Mo – Do: 07.30 Uhr bis 15.45 Uhr

Freitag: 07.30 Uhr bis 12.15 Uhr